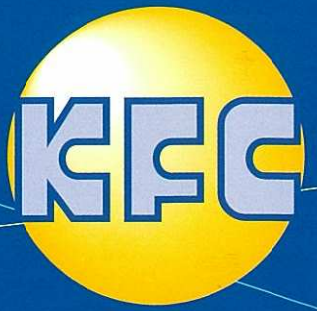


SN DRY MORTAR



SN ドライモルタル

SNドライモルタルは、先充填用のモルタルとして開発され、一般にSNアンカー及び異形ロックボルト等の施工に適した配合となっております。

特殊添加材により早強性及び粘着性を有し、規定の水量で混練りすると柔らかくて粘りがある練り上がりとなり、上向きのボアホールに充填しても流れ落ちず、かつ十分な初期強度を持ったロックボルト用モルタルです。



特 長

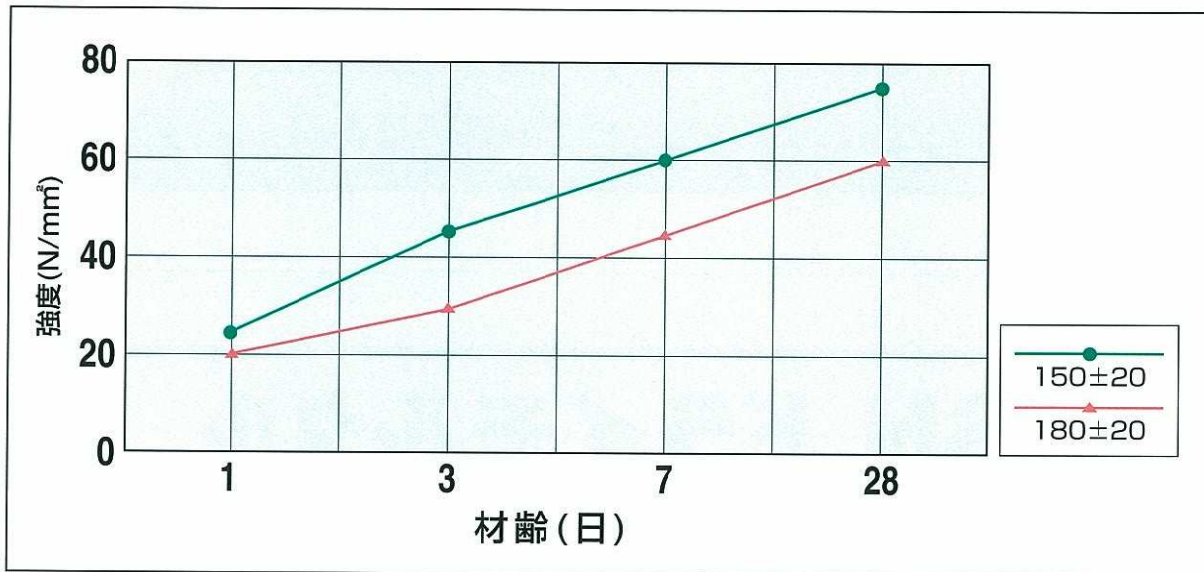
- 1 規定の水を添加するだけで最適配合のモルタルを練ることができます。
- 2 流動性と粘着性を兼ね備えており施工に適した練り上がりが得られます。
- 3 特殊添加材が配合されていることにより強度の早期発現が得られます。
- 4 MAIポンプでの施工に適した配合となっているため最適な施工性が得られます。

■SNドライモルタル1袋あたり 配合表

| | 重量 (kg) | 比重 | 容量 (ℓ) |
|----------|---------|------|--------|
| 1.普通セメント | 9.36 | 3.15 | 2.97 |
| 2.特殊添加材 | 0.64 | 2.20 | 0.29 |
| 3.細砂 | 10.00 | 2.67 | 3.74 |
| 合計 | 20.00 | | 7.00 |

※比重は若干変化します。

MAIポンプ練り時のSNドライモルタル圧縮強度



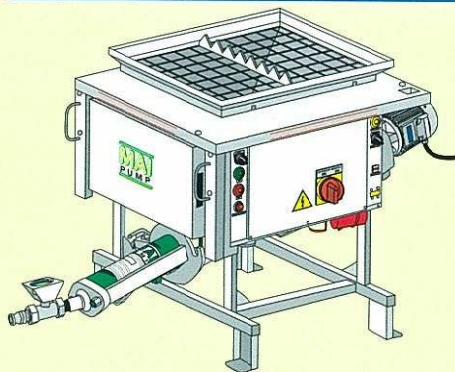
※この結果は、φ50×100の標準養生参考値です。

MAIポンプ練り時のSNドライモルタル参考値

| フロー値 テーブルフロー(mm) | W/C(%) | 練上り量(ℓ/袋) |
|---------------------|-----------|-----------|
| 150±20 | 33.1~39.5 | 10.1~10.7 |
| 180±20 | 36.3~42.7 | 10.4~11.0 |

※上記の数値は、比重により若干変化します。
※現場状況によって水量を考慮して下さい。

MAIポンプ



| MAIポンプ仕様 | |
|----------|--------------|
| モーター出力 | 6.0kw |
| 標準吐出量 | 840ℓ/hr |
| 最大吐出圧力 | 3.0Mpa |
| 寸法 (cm) | L193×H98×W79 |
| 重量 | 150kg |