

KFC

安全対策製品

ゆるみ止めKナット

ゆるみ止め機能付きナットの決定版。

- ナット上面に取付けたフリクションリング(板バネ)によってゆるみ止め機能を発揮します。
- NAS3350・3354に準じた試験に適合しています。



株式会社 ケー・エフ・シー

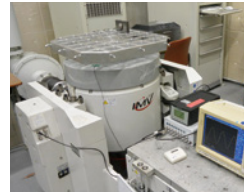
ゆるみ止めKナット

ワッシャー付Kナット

特徴

- フリクションリングがねじ山を強く押えることによりゆるみを防ぎます。
- 市販の六角ナットと取扱い同じですので、特殊工具は不要です。
- NAS3350及び3354に準じた試験に適合しています。
- ステンレス製品はフッ素コーティング処理による焼付防止対策を施しています。

施工例



ゆるみ止めKナットはNAS3350・3354(米国航空宇宙規格)に準拠した振動衝撃試験に合格した材料です。

ゆるみ止めKナット(ステンレス・SS400溶融亜鉛めっき)

※M5、M6サイズはステンレスのみ。※M27、M30、M33、M36サイズはSS400溶融亜鉛めっきのみ。

■寸法及び仕様 締付けトルク値

単位 N・m

呼び	ねじピッチ (mm)	ナット対辺 (mm) B	高さ (mm) H	高さ (mm) H'	単位重量 (g/個)		ステンレス(SUS304)						SS400(溶融亜鉛めっき)					
					ステン レス	SS400 溶融亜鉛 めっき	六角ボルトなどの締結体			あと施工アンカー・ 先付アンカーなど			六角ボルトなどの締結体			あと施工アンカー・ 先付アンカーなど		
							SUSボルトA2-50生地_210			SUS304材生地_205			六角ボルト 強度区分4.8HDZ_320			SS400HDZ_235		
							推奨値	上限値	下限値	推奨値	上限値	下限値	推奨値	上限値	下限値	推奨値	上限値	下限値
M5	0.8	8.0	4.5	3.5	1.2	-	2.9	3.7	2.1	2.8	3.6	2.1	-	-	-	-	-	-
M6	1	10.0	5.3	4.3	2.2	-	4.9	6.2	3.6	4.8	6.1	3.6	-	-	-	-	-	-
M8	1.25	13.0	7.3	6.1	5.2	5.1	10.8	12.9	8.7	10.6	12.6	8.7	17.5	26.2	8.7	14.0	19.3	8.7
M10	1.5	17.0	8.3	7.1	10.3	10.2	21.4	25.6	17.2	21.1	25.0	17.2	34.6	52.0	17.2	27.7	38.2	17.2
M12	1.75	19.0	10.5	9.1	15.0	15.2	37.3	44.6	30.0	36.8	43.5	30.0	60.3	90.6	30.0	48.3	66.6	30.0
M16	2	24.0	14.5	13.0	31.5	31.5	83.3	92.3	74.4	82.2	90.1	74.4	149.7	225.1	74.4	119.8	165.3	74.4
M20	2.5	30.0	17.5	15.4	60.6	60.1	162.6	180.1	145.1	160.4	175.8	145.1	292.1	439.0	145.1	233.8	322.4	145.1
M22	2.5	32.0	19.5	17.2	76.8	74.5	221.2	245.0	197.4	218.3	239.1	197.4	397.3	597.3	197.4	318.0	438.6	197.4
M24	3	36.0	21.5	18.8	108.5	107.6	281.1	311.3	250.9	277.4	303.9	250.9	505.0	759.1	250.9	404.2	557.5	250.9
M27	3	41.0	24.0	21.7	-	158.1	-	-	-	-	-	-	738.7	1110.4	367.0	591.2	815.5	367.0
M30	3.5	46.0	27.0	24.0	-	225.0	-	-	-	-	-	-	1003.2	1508.0	498.3	802.9	1107.4	498.3
M33	3.5	50.0	29.5	26.5	-	290.0	-	-	-	-	-	-	1365.1	2052.0	678.1	1092.5	1507.0	678.1
M36	4	55.0	32.5	29.0	-	402.0	-	-	-	-	-	-	1753.1	2635.3	870.9	1403.1	1935.3	870.9

※1 Kナットの推奨締付けトルク値は、ボルトの素材にSS400・SUS304相当の鋼材を使用している場合の数値です。

それ以外のボルトでKナットを使用する場合はトルク値は異なりますのでご相談ください。

※2 Kナットの推奨締付けトルク値は、一般的な締結やアンカーボルトの締付け時に使用する場合の推奨値です。すべての使用条件に合致するものではありませんので予めご了承ください。

例えば、溶融亜鉛メッキの仕上がり表面の違いで、トルク係数は変動しますので、予め施工前にご使用になるボルトなどを用いて導入トルクと発生軸力の関係を確認することをお勧めします。

※3 Kナットを締付ける際のトルクレンチは、校正済みのものをお使いください。

※4 ねじ部やワッシャーに潤滑油や焼付き防止剤を塗布した場合、トルク導入時のネジ部摩擦抵抗の低下により発生軸力が大きくなる可能性がありますので注意してください。

※5 下記に示す様な施工については、推奨トルク値の適用が難しい場合があります。導入トルクと発生軸力の関係を現地で確認して適切なトルク値を採用してください。

・ねじ部にホコリや油脂などが付着している場合は、ウェスなどで拭き取ってからKナットを締付けてください。汚れたまま締付けを行うと目標とする軸力が発生しない可能性があります。

・六角ボルトやアンカーボルトの軸心が傾き、鉛直性が保たれていない場合は、状況に応じて適切な対処を行ってください。

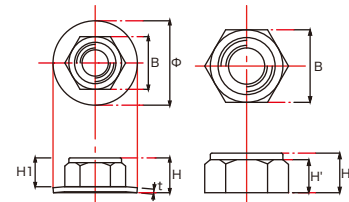
・コンクリート端部やひび割れのある場所に施工されたアンカーボルトにKナットを締付ける場合、その状況に応じて締付けトルク値を低減するなど適切な対処を行ってください。

ワッシャー付きKナット

※材質:ステンレス

■寸法及び仕様 締付けトルク値

呼び	ねじピッチ (mm)	ナット対辺 (mm) B	全高 (mm) H	ナット高さ (mm) H1	座金外径 (mm) φ	座金厚み (mm) t	単位重量 (g/個)	締付けトルク値(N・m)					
								六角ボルトなどの締結体			あと施工アンカー・ 先付アンカーなど		
								SUSボルトA2-50生地_210			SUS304材生地_205		
								推奨値	上限値	下限値	推奨値	上限値	下限値
M6	1	10.0	6.3	5.3	16.0	1.0	3.2	5.3	7.1	3.6	5.2	6.9	3.6
M8	1.25	13.0	8.8	7.3	22.0	1.5	8.4	11.9	15.1	8.7	11.7	14.7	8.7
M10	1.5	17.0	9.8	8.3	25.0	1.5	14.6	23.5	29.8	17.2	23.2	29.1	17.2
M12	1.75	19.0	12.5	10.5	30.0	2.0	23.2	37.3	44.6	30.0	36.8	43.5	30.0
M16	2	24.0	16.8	14.5	32.0	2.0	33.4	83.3	92.3	74.4	82.2	90.1	74.4



ワッシャー付きKナット
※ワッシャーがKナットに
装着されています。

※ 記載の仕様・寸法は、予告なしに変更することがあります。

■ 東北営業所

〒981-3133 宮城県仙台市泉区泉中央4-15-1
TEL (022)772-3981 FAX (022)772-3984

■ 東京ファスナー部

〒105-0011 東京都港区芝公園2-4-1 芝パークビルB館11階
TEL (03)6402-8261 FAX (03)6402-8265

■ 横浜営業所

〒224-0061 神奈川県横浜市都筑区大丸8-4 都筑岩澤ビル
TEL (045)949-5801 FAX (045)949-5805

■ 静岡営業所

〒422-8035 静岡県静岡市駿河区宮竹2-14-10
TEL (054)238-6688 FAX (054)238-6811

■ 名古屋ファスナー部

〒461-0048 名古屋市中区矢田南5-1-11
TEL (052)711-8088 FAX (052)711-8090

■ 大阪ファスナー部

〒530-0047 大阪府大阪市北区西天満3-2-17
TEL (06)6363-4126 FAX (06)6363-3128

■ 岡山営業所

〒700-0975 岡山県岡山市北区今7-7-13
TEL (086)243-5722 FAX (086)243-5534

■ 中国営業所

〒732-0811 広島市南区段原4-5-2
TEL (082)568-4750 FAX (082)568-4715

■ 福岡営業所

〒812-0016 福岡市博多区博多駅南6-16-10 第一小笠原ビル
TEL (092)461-2735 FAX (092)475-5747

URL: <http://www.kfc-net.co.jp/> E-mail: info@kfc-net.co.jp